

抚顺职业技术学院（抚顺师专）中职对口升学 机械制造及自动化专业《职业技能考核》考试大纲

一、考试形式及分值

实操题， 200 分。

二、考试内容：《钳工与车工技能》

1. 基础知识

1.1 基础理论知识

- (1) 识图知识。
- (2) 公差与配合。
- (3) 常用金属材料及热处理知识。
- (4) 常用非金属材料知识。

1.2 机械加工基础知识

- (1) 机械传动知识。
- (2) 机械加工常用设备知识(分类、用途)。
- (3) 金属切削常用刀具知识。
- (4) 典型零件(主轴、箱体、齿轮等)的加工工艺。
- (5) 设备润滑及切削液的使用知识。
- (6) 工具、夹具、量具使用与维护知识。

1.3 钳工基础知识

- (1) 划线知识。
- (2) 钳工操作知识(銼、锉、锯、钻、绞孔、攻螺纹、套螺纹)。

1.4 电工知识

- (1) 通用设备常用电器的种类及用途。
- (2) 电力拖动及控制原理基础知识。
- (3) 安全用电知识。

2. 安全文明生产与环境保护知识

- (1) 现场文明生产要求。
- (2) 安全操作与劳动保护知识。

(3)环境保护知识。

3. 质量管理知识

(1)企业的质量方针。

(2)岗位的质量要求。

(3)岗位的质量保证措施与责任。